

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Учебный центр «Профиль»

УТВЕРЖДАЮ
Исполнительный директор
АНО ДПО УЦ «Профиль»



Е.О.Борисова

Е.О.Борисова 2018 г.

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ

**ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ**

«Машинист технологических насосов»

Уровень квалификации – 2-6 разряд
Срок освоения программы – 160 часов

г. Ангарск
2018 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки предназначена для профессионального обучения по профессии «Машинист технологических насосов».

Цель освоения программы - приобретение профессиональных знаний, умений и навыков лицами, не имеющими профессии, без повышения образовательного уровня.

Результатом освоения программы профессиональной подготовки является получение профессии «Машинист технологических насосов»

Программа составлена в соответствии с Федеральным законом "Об образовании в Российской Федерации" на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Выпуск 36. Раздел: "Переработка нефти, нефтепродуктов, газа, сланцев, угля и обслуживание магистральных трубопроводов"), и содержит:

- пояснительную записку;
- планируемые результаты освоения программы;
- организационно-педагогические условия реализации программы;
- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных предметов;
- оценочные материалы;
- список рекомендуемой литературы.

Учебный план содержит перечень общетехнических и специальных учебных предметов с указанием времени на их изучение.

Календарный учебный график программы регламентирует организацию процесса обучения и определяет следующие характеристики:

- объем учебной нагрузки в целом и по неделям;
- перечень предметов и тем;
- последовательность изучения предметов;
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по предметам и темами;
- продолжительность практического обучения;
- формы, продолжительность промежуточной и итоговой аттестации.

Рабочие программы учебных предметов определяют последовательность изучения тем, продолжительность обучения по ним, вид учебных занятий (лекции, практические занятия, самостоятельная работа), содержат тезисное раскрытие каждой темы.

Срок освоения программы 160 часов. Из них на теоретическое обучение отводится 40 часов, на производственное обучение - 112 часов, на консультацию – 4 часа, на итоговую аттестацию - 4 часа.

Для контроля полученных знаний проводится промежуточная аттестация в форме зачета за счет часов, отведенных на освоение соответствующего предмета. Материалы, определяющие содержание проведения промежуточной и итоговой аттестации находятся в разделе «Оценочные материалы».

Базой для реализации теоретического обучения является наличие учебных кабинетов, оборудованных посадочными местами по количеству обучающихся, рабочим местом преподавателя, наглядными пособиями, магнитно-маркерной доской, мультимедийным проектором; экраном и принтером, комплекс тренажером КТНП 01-Элтек.

Производственное обучение, целью которого является приобретение обучающимися профессиональных умений и навыков, состоит из учебной и производственной практик. Производственное обучение проводится по договору с организацией располагающей рабочими местами, соответствующими профилю подготовки. На период прохождения производственного обучения назначается руководитель и наставник производственного обучения; обучающимся ведется дневник производственного обучения. Производственное обучение завершается выполнением квалификационной работы, по результатам которой обучающемуся выдается

производственная характеристика. Производственная характеристика, дневник производственного обучения предоставляются в УЦ и учитываются при сдаче квалификационного экзамена.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в ЕТКС. По результатам экзамена и рекомендаций, изложенных в производственной характеристике, присваивается квалификация по профессии и уровень квалификации.

Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство установленного образца.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
Программа профессиональной подготовки по профессии
«Машинист технологических насосов»

Категория обучающихся	лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования
Срок освоения программы	160 часов
Форма обучения	очная (с применением ЭО)
Наименование профессии	машинист технологических насосов
Уровень квалификации	2-6 разряд

№ п/п	Наименование разделов, предметов, тем	Количество часов	Форма аттестации
I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ		40	
1. Общетехнический предмет		8	
1.1.	Сведения о рыночной экономике	0,5	
1.2.	Основы технической механики и гидравлики	1	
1.3.	Основы материаловедения	1	
1.4.	Основные сведения по электротехнике	2	
1.5.	Сведения о технической документации	1,5	
1.6.	Слесарные работы и инструмент	1,5	
1.7.	Промежуточная аттестация	0,5	опрос
2. Специальные предметы		32	
2.1.	Требования промышленной безопасности и охраны труда	2	
2.2.	Устройство технологических насосов	18	
2.3.	Эксплуатация технологических насосов	11,5	
2.4.	Промежуточная аттестация	0,5	тестирование
II. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ		112	
1.	Учебная практика	26	
2.	Производственная практика	78	
3.	Квалификационная работа	8	
	Консультация	4	
	Итоговая аттестация	4	квалификационный экзамен
ИТОГО:		160	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Программа профессиональной подготовки по профессии «Машинист технологических насосов»

№ п/п	Разделы, предметы, темы	Виды учебных занятий	Порядковые номера недель (час.)				Всего часов самостоят. нагрузки	Всего часов учебной нагрузки
			1	2	3	4		
I.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ						8	40
1.	Общетехнический предмет						7,5	8
1.1.	Сведения о рыночной экономике	самостоятельные занятия	0,5				0,5	0,5
1.2.	Основы технической механики и гидравлики	самостоятельные занятия	1				1	1
1.3.	Основы материаловедения	самостоятельные занятия	1				1	1
1.4.	Основные сведения по электротехнике	самостоятельные занятия	2				2	2
1.5.	Сведения о технической документации	самостоятельные занятия	1,5				1,5	1,5
1.6.	Слесарные работы и инструмент	самостоятельные занятия	1,5				1,5	1,5
1.7.	Промежуточная аттестация	опрос	0,5					0,5
2.	Специальные предметы						0,5	32
2.1.	Требования промышленной безопасности и охраны труда						0	2
2.1.1.	Основные требования в области промышленной безопасности	лекционные занятия	0,5					
2.1.2.	Электро и пожаробезопасность	лекционные занятия	0,5					
2.1.3.	Первая помощь пострадавшим при несчастном случае	лекционные занятия	0,5					
		практические занятия	0,5					
2.2.	Устройство технологических насосов						0	18
2.2.1.	Назначение, принцип действия и области применения насосов различных видов	лекционные занятия	5					

2.2.2.	Трубопроводы и трубопроводная арматура	лекционные занятия	4					
2.2.3.	Вспомогательное оборудование насосных установок	лекционные занятия	3					
2.2.4.	Приводы насосных установок	лекционные занятия	3					
2.3.	Эксплуатация технологических насосов						0	11,5
2.3.1.	Магистральные нефте - и продуктопроводы	лекционные занятия	4					
2.3.2.	Пуск и остановка насоса	лекционные занятия	4					
2.3.3.	Эксплуатация и обслуживание насосных станций	лекционные занятия						
2.3.4.	Контрольно-измерительные приборы и автоматика	лекционные занятия	3,5					
2.4.	Промежуточная аттестация	тестирование	0,5				0,5	0,5
II.	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ						86	112
1.	Учебная практика						0	26
1.1.	Ознакомление с производством, вводный инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	практические занятия		2				
1.2.	Основы слесарно-сборочных работ	практические занятия		12				
1.3.	Сборка, разборка и ремонт трубопроводов, силовых приводов и вспомогательного оборудования	практические занятия		12				
2.	Производственная практика						78	78
2.1.	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Инструктаж на рабочем месте	практические занятия		2				
2.2.	Обучение операциям разборки, ремонту и сборки технологических насосов	практические занятия		12				
2.3.	Обслуживание технологических насосов	практические занятия			16			
2.4.	Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста технологических насосов	практические занятия			24	24		
3.	Квалификационная работа	практические занятия				8	8	8
	Консультация					4		4
	Итоговая аттестация	квалификационный экзамен				4		4
		ИТОГО:	40	40	40	40		160