

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
**Учебный центр «Профиль»**

УТВЕРЖДАЮ  
Исполнительный директор  
АНО ДПО УЦ «Профиль»



Е.О.Борисова

№ 05 2018 г.

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ**

**ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ**

**«Машинист компрессорных установок»**

Уровень квалификации – 2-5 разряд  
Срок освоения программы – 160 часов

г. Ангарск  
2018 г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки предназначена для профессионального обучения по профессии «Машинист компрессорных установок».

Цель освоения программы - приобретение профессиональных знаний, умений и навыков лицами, не имеющими профессии, без повышения образовательного уровня.

Результатом освоения программы профессиональной подготовки является получение профессии «Машинист компрессорных установок».

Программа составлена в соответствии с Федеральным законом "Об образовании в Российской Федерации" на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Выпуск 1, Раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства») и содержит:

- пояснительную записку;
- планируемые результаты освоения программы;
- организационно-педагогические условия реализации программы;
- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных предметов;
- оценочные материалы;
- список рекомендуемой литературы.

Учебный план содержит перечень общетехнических и специальных учебных предметов с указанием времени на их изучение.

Календарный учебный график программы регламентирует организацию процесса обучения и определяет следующие характеристики:

- объем учебной нагрузки в целом и по неделям;
- перечень предметов и тем;
- последовательность изучения предметов;
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по предметам и темами;
- продолжительность практического обучения;
- формы, продолжительность промежуточной и итоговой аттестации.

Рабочие программы учебных предметов определяют последовательность изучения тем, продолжительность обучения по ним, вид учебных занятий (лекции, практические занятия, самостоятельная работа), содержат тезисное раскрытие каждой темы.

Из них на теоретическое обучение отводится 40 часов, на производственное обучение - 112 часов, на консультацию – 4 часа, на итоговую аттестацию - 4 часа.

Для контроля полученных знаний проводится промежуточная аттестация в форме зачета за счет часов, отведенных на освоение соответствующего предмета. Материалы, определяющие содержание проведения промежуточной и итоговой аттестации находятся в разделе «Оценочные материалы».

Базой для реализации теоретического обучения является наличие учебных кабинетов, оборудованных посадочными местами по количеству обучающихся, рабочим местом преподавателя, наглядными пособиями, магнитно-маркерной доской, мультимедийным проектором; экраном и принтером, комплекс тренажером КТНП 01-Элтек.

Производственное обучение, целью которого является приобретение обучающимися профессиональных умений и навыков, состоит из учебной и производственной практик. Производственное обучение проводится по договору с организацией, располагающей рабочими местами, соответствующими профилю подготовки. На период прохождения производственного обучения назначается руководитель и наставник производственного обучения; обучающимся ведется дневник производственного обучения. Производственное обучение завершается выполнением квалификационной работы, по результатам которой обучающемуся выдается производственная характеристика. Производственная характеристика, дневник производственного обучения предоставляются в УЦ и учитываются при сдаче квалификационного экзамена.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в ЕТКС. По результатам экзамена и рекомендаций, изложенных в производственной характеристики, присваивается квалификация по профессии и уровень квалификации.

Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство установленного образца.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### Программа профессиональной подготовки по профессии «Машинист компрессорных установок»

Категория обучающихся	лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования
Срок освоения программы	160 часов
Форма обучения	очная (с применением ЭО)
Наименование профессии	машинист компрессорных установок
Уровень квалификации	2-5 разряд

№ п/п	Наименование разделов, предметов, тем	Количество часов	Форма аттестация
<b>I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		<b>40</b>	
<b>1. Общетехнический предмет</b>		<b>4</b>	
1.1.	Сведения о рыночной экономике	0,5	
1.2.	Сведения из теоретической механики	0,5	
1.3.	Технические материалы и рабочие вещества	1	
1.4.	Основные положения электротехники	0,5	
1.5.	Слесарные работы и инструмент	1	
1.6.	Промежуточная аттестация	0,5	опрос
<b>2. Специальные предметы</b>		<b>36</b>	
2.1.	Требования промышленной безопасности и охраны труда	2	
2.2.	Устройство компрессорных установок	18	
2.3.	Эксплуатация компрессорных установок	15,5	
2.4.	Промежуточная аттестация	0,5	тестирование
<b>II. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		<b>112</b>	
1.	Учебная практика	16	
2.	Производственная практика	88	
3.	Квалификационная работа	8	
	<b>Консультация</b>	<b>4</b>	
	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>4</b>	квалификационный экзамен
<b>ИТОГО:</b>		<b>160</b>	

## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

### Программа профессиональной подготовки по профессии «Машинист компрессорных установок»

№ п/п	Разделы, предметы, темы	Виды учебных занятий	Порядковые номера недель (час.)				Всего часов самостоят. нагрузки	Всего часов учебной нагрузки
			1	2	3	4		
<b>I.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>						<b>4</b>	<b>40</b>
<b>1.</b>	<b>Общетехнический предмет</b>						<b>3,5</b>	<b>4</b>
1.1.	Сведения о рыночной экономике	самостоят. занятия	0,5				0,5	0,5
1.2.	Сведения из теоретической механики	самостоят. занятия	0,5				0,5	0,5
1.3.	Технические материалы и рабочие вещества	самостоят. занятия	1				1	1
1.4.	Основные положения электротехники	самостоят. занятия	0,5				0,5	0,5
1.5.	Слесарные работы и инструмент	самостоят. занятия	1				1	1
1.6.	Промежуточная аттестация	опрос	0,5				0	0,5
<b>2.</b>	<b>Специальные предметы</b>						<b>0,5</b>	<b>36</b>
<b>2.1.</b>	<b>Требования промышленной безопасности и охраны труда</b>						<b>0</b>	<b>2</b>
2.1.1.	Основные требования в области промышленной безопасности	лекционные занятия	0,5					
2.1.2.	Электро и пожаробезопасность	лекционные занятия	0,5					
2.1.3.	Первая помощь пострадавшим при несчастном случае	лекционные занятия	0,5					
		практические занятия	0,5					
<b>2.2.</b>	<b>Устройство компрессорных установок</b>						<b>0</b>	<b>18</b>

2.2.1.	Назначение и принцип действия компрессорных машин	лекционные занятия	5					
2.2.2.	Трубопроводы и арматура	лекционные занятия	4					
2.2.3.	Вспомогательное оборудование компрессорных установок	лекционные занятия	3					
2.2.4.	Приводы компрессорных установок	лекционные занятия	3					
2.2.5.	Контрольно-измерительные приборы	лекционные занятия	3					
<b>2.3.</b>	<b>Эксплуатация компрессорных установок</b>						0,5	15,5
2.3.1.	Основные требования правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов и правил устройства и безопасной эксплуатации компрессорных установок с поршневыми компрессорами, работающими на взрывоопасных и вредных газах	лекционные занятия	4,5					
2.3.2.	Пуск и остановка компрессора	лекционные занятия	4					
2.3.3.	Техническое обслуживание и ремонт компрессорных установок	лекционные занятия	7					
<b>2.4.</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	тестирование	0,5				0,5	0,5
<b>II.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>						<b>96</b>	<b>112</b>
<b>1.</b>	<b>Учебная практика</b>						<b>0</b>	<b>16</b>
1.1.	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Ознакомление с производством	практические занятия		4				
1.2.	Слесарные работы	практические занятия		4				
1.3.	Ремонт трубопроводов, приводов и вспомогательного оборудования компрессорных установок	практические занятия		8				
<b>2.</b>	<b>Производственная практика</b>						<b>88</b>	<b>88</b>
2.1.	Разборка, ремонт и сборка компрессоров и вспомогательного оборудования	практические занятия		8				
2.2.	Обслуживание приводов и вспомогательного оборудования компрессорной установки	практические занятия		16	8			

2.3.	Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста компрессорной установки	практические занятия			32	24		
<b>3.</b>	<b>Квалификационная работа</b>					8	<b>8</b>	<b>8</b>
	<b>Консультация</b>					4		<b>4</b>
	<b>Итоговая аттестация</b>	квалификационный экзамен				4		<b>4</b>
	<b>ИТОГО:</b>			<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>160</b>