

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
**Учебный центр «Профиль»**

УТВЕРЖДАЮ

Исполнительный директор  
АНО ДПО УЦ «Профиль»



Е.О.Борисова

« 10 » 05 2018 г.

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ**

**ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ**

**«Оператор технологических установок»**

Уровень квалификации – 2-4 разряд  
Срок освоения программы – 160 часов

г. Ангарск  
2018 г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки предназначена для профессионального обучения по профессии «Оператор технологических установок».

Цель освоения программы - приобретение профессиональных знаний, умений и навыков лицами, не имеющими профессии, без повышения образовательного уровня.

Результатом освоения программы профессиональной подготовки является получение профессии «Оператор технологических установок».

Программа составлена в соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» и содержит:

- пояснительную записку;
- планируемые результаты освоения Программы;
- организационно-педагогические условия реализации программы;
- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных предметов;
- оценочные материалы;
- список рекомендуемой литературы.

Учебный план содержит перечень общетехнических и специальных учебных предметов с указанием времени на их изучение.

Календарный учебный график программы является документом, регламентирующим организацию образовательного процесса в учебном центре, и определяет следующие характеристики:

- объем учебной нагрузки в целом и по неделям;
- перечень предметов и тем;
- последовательность изучения предметов;
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по предметам и темами;
- сроки прохождения и продолжительность практического обучения;
- формы, продолжительность промежуточной и итоговой аттестации.

Рабочие программы учебных предметов определяют последовательность изучения тем, продолжительность обучения по ним, вид учебных занятий (лекции, практические занятия, самостоятельная работа), содержат тезисное раскрытие каждой темы.

Срок освоения программы 160 часов. Из них на теоретическое обучение отводится 40 часов, на производственное 112 часов.

Для контроля полученных знаний проводится промежуточная аттестация в форме зачета за счет часов, отведенных на освоение соответствующего предмета. Материалы, определяющие содержание проведения промежуточной и итоговой аттестации находятся в разделе «Оценочные материалы».

Базой для реализации теоретического обучения является наличие учебных кабинетов, оборудованных посадочными местами по количеству обучающихся, рабочим местом преподавателя, наглядными пособиями, магнитно-маркерной доской, мультимедийным проектором; экраном и принтером, комплекс тренажером КТНП 01-Элтек.

Производственное обучение, целью которого является приобретение обучающимися профессиональных умений и навыков, состоит из учебной и производственной практик. Производственное обучение проводится по договору с организацией располагающей рабочими местами, соответствующими профилю подготовки. На период прохождения производственного обучения назначается руководитель и наставник производственного обучения; обучающимся ведется дневник производственного обучения. Производственное обучение завершается выполнением квалификационной работы, по результатам которой обучающемуся выдается производственная характеристика. Производственная характеристика, дневник производственного обучения предоставляются в УЦ и учитываются при сдаче квалификационного экзамена.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований. По результатам экзамена и рекомендаций, изложенных в производственной характеристике, присваивается квалификация по профессии и разряд.

Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство установленного образца.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### Программа профессиональной подготовки по профессии «Оператор технологических установок»

Категория обучающихся	лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования
Срок освоения программы	160 часов
Форма обучения	очная (с применением ЭО)
Наименование профессии	оператор технологических установок
Уровень квалификации	2-4 разряд

№ п/п	Наименование разделов, предметов, тем	Количество часов	Форма аттестации
<b>I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		<b>40</b>	
<b>1. Общетехнический предмет</b>		<b>4</b>	
1.1.	Сведения о рыночной экономике	0,5	
1.2.	Сведения по материаловедению	0,5	
1.3.	Основные сведения по электротехнике	1	
1.4.	Сведения о технической документации. Чертежи, схемы	0,5	
1.5.	Основы технической механики	1	
1.6.	Промежуточная аттестация	0,5	опрос
<b>2. Специальные предметы</b>		<b>36</b>	
2.1.	Требования промышленной безопасности и охраны труда	2	
2.2.	Физико-химические свойства сырья	4	
2.3.	Ведение технологического процесса	7	
2.4.	Аппаратурное оформление установки. Назначение, устройство и принцип действия основных аппаратов	6	
2.5.	Автоматический контроль и управление технологическим процессом	5	
2.6.	Требования ФНП к устройству и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под избыточным давлением, и технологических трубопроводов	11,5	
2.7.	Промежуточная аттестация	0,5	тестирование
<b>II. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		<b>112</b>	
1.	Учебная практика	16	
2.	Производственная практика	88	
3.	Квалификационная работа	8	
	<b>Консультация</b>	<b>4</b>	
	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>4</b>	квалификационный экзамен
<b>ИТОГО:</b>		<b>160</b>	

# КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

## Программа профессиональной подготовки по проф «Оператор технологических установок»

№ п/п	Разделы, предметы, темы	Виды учебных занятий	
<b>I.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		
<b>1.</b>	<b>Общетеchnический предмет</b>		
1.1.	Сведения о рыночной экономике	самостоят. занятия	
1.2.	Сведения по материаловедению	самостоят. занятия	
1.3.	Основные сведения по электротехнике	самостоят. занятия	
1.4.	Сведения о технической документации. Чертежи, схемы	самостоят. занятия	
1.5.	Основы технической механики	самостоят. занятия	
1.6.	Промежуточная аттестация	опрос	
<b>2.</b>	<b>Специальные предметы</b>		
<b>2.1.</b>	<b>Требования промышленной безопасности и охраны труда</b>		
2.1.1.	Основные требования в области промышленной безопасности	лекционные занятия	
2.1.2.	Электро и пожаробезопасность	лекционные занятия	
2.1.3.	Первая помощь пострадавшим при несчастном случае	лекционные занятия практические занятия	
<b>2.2.</b>	<b>Физико-химические свойства сырья</b>		
2.2.1.	Основные физические, химические и термодинамические величины	лекционные занятия	
2.2.2.	Теплообменные процессы и циклы	лекционные занятия	
2.2.3.	Рабочие вещества технологических процессов	лекционные занятия	
<b>2.3.</b>	<b>Ведение технологического процесса</b>		
2.3.1.	Технологическая схема установки	лекционные занятия	
2.3.2.	Технологические параметры	лекционные занятия	
2.3.3.	Пуск и остановка установки. Аварийная остановка установки	лекционные занятия	
2.3.4.	Лабораторный контроль работы установки	лекционные занятия	
<b>2.4.</b>	<b>Аппаратурное оформление установки. Назначение, устройство и принцип действия основных аппаратов</b>		
2.4.1.	Оборудование технологической установки	лекционные занятия	
2.4.2.	Трубопроводы и трубопроводная арматура	лекционные занятия	
2.4.3.	Неполадки в работе оборудования и меры по их предупреждению и устранению. Защита против коррозии	лекционные занятия	

<b>2.5.</b>	<b>Автоматический контроль и управление технологическим процессом</b>		
2.5.1.	Контрольно-измерительные приборы и автоматика технологического процесса	лекционные занятия	
2.5.2.	Системы противоаварийной защиты	лекционные занятия	
<b>2.6.</b>	<b>Требования ФНП к устройству и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под избыточным давлением, и технологических трубопроводов</b>	лекционные занятия	1
<b>2.7.</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	тестирование	
<b>II.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		
<b>1.</b>	<b>Учебная практика</b>		
1.1.	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Ознакомление с производством	практические занятия	
1.2.	Ознакомление с технологическим регламентом. Основное оборудование и параметры технологического процесса	практические занятия	
1.3.	Пуск и остановка оборудования	практические занятия.	
<b>2.</b>	<b>Производственная практика</b>		
2.1.	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Инструктаж на рабочем месте	практические занятия	
2.2.	Обслуживание технологического оборудования	практические занятия	
2.3.	Обучение операциям, выполняемым оператором технологических установок	практические занятия	
2.4.	Самостоятельное выполнение работ в качестве оператора технологических установок	практические занятия	
<b>3.</b>	<b>Квалификационная работа</b>	практические занятия	
	<b>Консультация</b>		
	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>квалификационный экзамен</b>	
		<b>ИТОГО:</b>	<b>4</b>