

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
**Учебный центр «Профиль»**

УТВЕРЖДАЮ  
Исполнительный директор  
АНО ДПО УЦ «Профиль»



Е.О.Борисова  
01 2018 г.

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ**

**ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ**

**«Стропальщик»**

Уровень квалификации – 2-6 разряд  
Срок освоения программы – 160 часов

г. Ангарск  
2018 г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки предназначена для профессионального обучения по профессии «Стропальщик».

Цель освоения программы - приобретение профессиональных знаний, умений и навыков лицами, не имеющими профессии, без повышения образовательного уровня.

Результатом освоения программы профессиональной подготовки является получение профессии «Стропальщик».

Программа составлена в соответствии с Федеральным законом "Об образовании в Российской Федерации" на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Выпуск 1, Раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства») и содержит:

- пояснительную записку;
- планируемые результаты освоения программы;
- организационно-педагогические условия реализации программы;
- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных предметов;
- оценочные материалы;
- список рекомендуемой литературы.

Учебный план содержит перечень общетехнических и специальных учебных предметов с указанием времени на их изучение.

Календарный учебный график программы регламентирует организацию процесса обучения и определяет следующие характеристики:

- объем учебной нагрузки в целом и по неделям;
- перечень предметов и тем;
- последовательность изучения предметов;
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по предметам и темами;
- продолжительность практического обучения;
- формы, продолжительность промежуточной и итоговой аттестации.

Рабочие программы учебных предметов определяют последовательность изучения тем, продолжительность обучения по ним, вид учебных занятий (лекции, практические занятия, самостоятельная работа), содержат тезисное раскрытие каждой темы.

Из них на теоретическое обучение отводится 40 часов, на производственное обучение - 112 часов, на консультацию – 4 часа, на итоговую аттестацию - 4 часа.

Для контроля полученных знаний проводится промежуточная аттестация в форме зачета за счет часов, отведенных на освоение соответствующего предмета. Материалы, определяющие содержание проведения промежуточной и итоговой аттестаций находятся в разделе «Оценочные материалы».

Базой для реализации теоретического обучения является наличие учебных кабинетов, оборудованных посадочными местами по количеству обучающихся, рабочим местом преподавателя, наглядными пособиями (стенд «Основные типы и маркировка строп»), магнитно-маркерной доской, мультимедийным проектором; экраном и принтером, комплекс тренажером КТНП 01-Элтек.

Производственное обучение, целью которого является приобретение обучающимися профессиональных умений и навыков, состоит из учебной и производственной практик. Производственное обучение проводится по договору с организацией, располагающей рабочими местами, соответствующими профилю подготовки. На период прохождения производственного обучения назначается руководитель и наставник производственного обучения; обучающимся ведется дневник производственного обучения. Производственное обучение завершается выполнением квалификационной работы, по результатам которой обучающемуся выдается

производственная характеристика. Производственная характеристика, дневник производственного обучения предоставляются в УЦ и учитываются при сдаче квалификационного экзамена.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в ЕТКС. По результатам экзамена и рекомендаций, изложенных в производственной характеристике, присваивается квалификация по профессии и уровень квалификации.

Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство установленного образца.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### Программа профессиональной подготовки по профессии «Стропальщик»

Категория обучающихся	лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования
Срок освоения программы	160 часов
Форма обучения:	очная (с применением ЭО)
Наименование профессии	стропальщик
Уровень квалификации	2 – 6 разряд

№ п/п	Наименование разделов, предметов, тем	Количество часов	Форма аттестации
<b>I.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>40</b>	
<b>Специальные предметы</b>			
1.	Требования промышленной безопасности и охраны труда	4	
2.	Грузоподъемные машины, грузозахватные приспособления и тара	16	
3.	Производство работ	19,5	
4.	Промежуточная аттестация	0,5	тестирование
<b>II.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>112</b>	
1.	Учебная практика	24	
2.	Производственная практика	80	
3.	Квалификационная работа	8	
	<b>Консультация</b>	<b>4</b>	
	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>4</b>	квалификационный экзамен
	<b>ИТОГО:</b>	<b>160</b>	

## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

### Программа профессиональной подготовки по профессии «Стропальщик»

№ п/п	Разделы, предметы, темы	Виды учебных занятий	Порядковые номера недель (час.)				Всего часов самостоят. нагрузки	Всего часов учебной нагрузки
			1	2	3	4		
<b>I.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>						<b>0,5</b>	<b>40</b>
	<b>Специальные предметы</b>						<b>0,5</b>	<b>40</b>
<b>1.</b>	<b>Требования промышленной безопасности и охраны труда</b>						<b>0</b>	<b>4</b>
1.1.	Основные требования в области промышленной безопасности	лекционные занятия	1					
1.2.	Электро и пожаробезопасность	лекционные занятия	1,5					
1.3.	Первая помощь пострадавшим при несчастном случае	лекционные занятия	1					
		практические занятия	0,5					
<b>2.</b>	<b>Грузоподъемные машины, грузозахватные приспособления и тара</b>						<b>0</b>	<b>16</b>
2.1.	Основные сведения о грузоподъемных машинах	лекционные занятия	8					
2.2.	Съемные грузозахватные приспособления	лекционные занятия	8					
<b>3.</b>	<b>Производство работ</b>						<b>0</b>	<b>19,5</b>
3.1.	Производство работ грузоподъемными машинами	лекционные занятия	5					
3.2.	Виды и способы строповки грузов	лекционные занятия	4					
3.3.	Меры безопасности при производстве работ	лекционные занятия	8					
3.4.	Основные требования производственной (типовой)	лекционные занятия	2					

	инструкции для стропальщиков по безопасному производству работ грузоподъемными машинами							
<b>4.</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	тестирование	0,5				0,5	0,5
<b>II.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>						<b>88</b>	<b>112</b>
<b>1.</b>	<b>Учебная практика</b>						<b>0</b>	<b>24</b>
1.1.	Ознакомление с производством, вводный инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	практические занятия		4				
1.2.	Ознакомление с грузозахватными приспособлениями, тарой и подготовка их к работе	практические занятия		4				
1.3.	Первичные навыки обвязки, строповки и отцепки грузов. Освоение подачи сигналов крановщику	практические занятия		4				
1.4.	Приемы строповки грузов. Схемы строповки	практические занятия		4				
1.5.	Подготовка грузозахватных приспособлений и тары к работе	практические занятия		4				
1.6.	Подготовка груза к перемещению	практические занятия		4				
<b>2.</b>	<b>Производственная практика</b>						<b>80</b>	<b>80</b>
	Самостоятельное выполнение погрузо-разгрузочных работ	практические занятия		16	40	24		
<b>3.</b>	<b>Квалификационная работа</b>	практические занятия				8	<b>8</b>	<b>8</b>
	<b>Консультация</b>					4		<b>4</b>
	<b>Итоговая аттестация</b>	квалификационный экзамен				4		<b>4</b>
		<b>ИТОГО:</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>		<b>160</b>